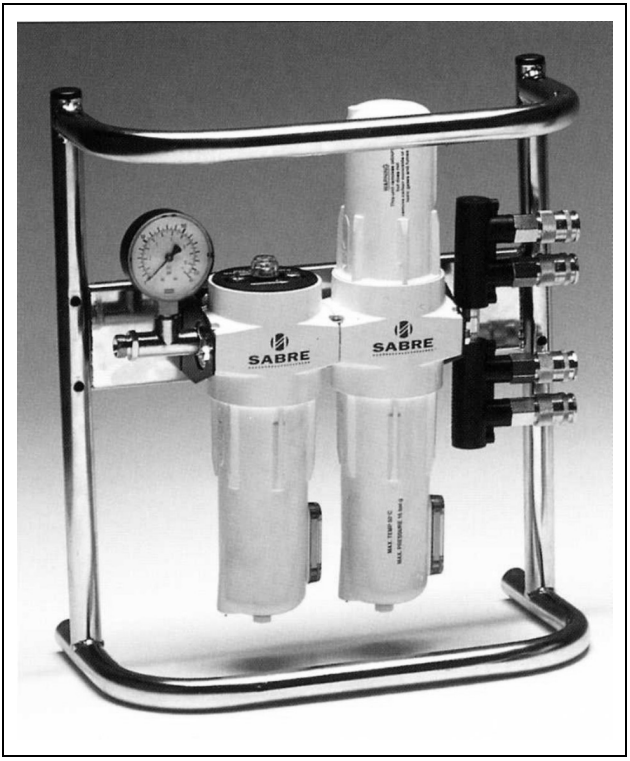
SABRE



AFU-13 / AFU-25

Filtre de conduite d'air

Instructions d'utilisation

Article No. 2021428
Edition A 01. 2010

AFU-13 / AFU-25

Filtre de conduite d'air (AFU)

Table des Matières

AVERTISSEMENTS ..... **ii**

1. INTRODUCTION **1**

1.1 AIR RESPIRABLE 1

1.2 PRESSION ET DÉBIT D'ALIMENTATION DE LA SOUPAPE D'INHALATION 1

1.3 PRESSION ET DÉBIT D'ALIMENTATION. DÉBIT CONSTANT 1

1.4 FORMATION DU PERSONNEL 2

1.5 ENTRETIEN 2

2. DESCRIPTION TECHNIQUE **3**

3. PROCÉDURE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION **4**

3.1 VÉRIFIER LE COMPRESSEUR / ALIMENTATION 4

3.2 AIR DE PURGE 4

3.3 VÉRIFIER LES FLEXIBLES 4

3.4 VÉRIFICATION DE L'APPAREIL 4

3.5 RACCORDEMENT DE L'ALIMENTATION 4

3.6 VÉRIFICATION DE LA PRESSION ET DU DÉBIT D'ALIMENTATION 5

4. PROCÉDURE D'ARRÊT **5**

4.1 ENLEVEMENT DE L'APPAREIL RESPIRATOIRE 5

4.2 ISOLATION / PURGE DE L'ALIMENTATION 5

4.3 DÉBRANCHEMENT DES FLEXIBLES / ÉQUIPEMENT 5

4.4 NETTOYAGE, INSPECTION ET ESSAI DE L'ÉQUIPEMENT 5

4.5 ENREGISTREMENT DES DÉTAILS D'UTILISATION 6

5. VÉRIFICATION DU FILTRE AFU **6**

5.1 VERIFICATION DU REGARD 6

5.2 VÉRIFICATION DES PURGEURS 6

5.3 VÉRIFICATION DU BOITIER 6

5.4 VERIFICATION DU MANOMETRE 6

6. MAINTENANCE SYSTÉMATIQUE **7**

6.1 REMPLACEMENT DES FILTRES DU PREMIER ETAGE (AO) ET DU SECOND ETAGE (AA) 7

6.2 REMPLACEMENT DU FILTRE DU TROISIÈME ÉTAGE (AC) 8

7. PIECES DE RECHANGE **9**

7.1 AFU-13 9

7.2 AFU-25 9

Sabre Breathing Apparatus est une division de **Scott Health and Safety Limited.**
Siège social : Scott Health and Safety Limited, Pimbo Road, West Pimbo, Skelmersdale, Lancashire, WN8 9RA, England.

AVERTISSEMENTS

Lire Attentivement et Comprendre Parfaitement

Ce manuel doit être utilisé par un personnel entraîné à l'utilisation et à l'entretien d'appareils respiratoires à conduites d'air comprimé, et NE DOIT PAS être utilisé comme un guide d'auto-formation par des utilisateurs n'ayant pas reçu de formation. Si l'on ne comprend pas parfaitement ou si l'on ne respecte pas les Instructions d'utilisation **AFU-13 / AFU-25**, il peut en résulter des blessures graves ou mortelles.

Scott Health and Safety Limited a fait tout son possible pour s'assurer que les informations contenues dans ce manuel sont exactes, complètes et claires. Cependant, les **Services de Formation et d'Assistance technique** seront heureux de clarifier certains points du manuel et de répondre aux questions concernant l'appareil respiratoire à conduite d'air comprimé.

Les avertissements suivants sont conformes aux exigences de la Direction de certification et s'appliquent à l'utilisation des appareils respiratoires en général :

⚠ **Cet équipement ne doit être utilisé que par des personnes parfaitement formées à l'utilisation et à l'entretien d'appareil respiratoire à conduite d'air comprimé.**

⚠ **La qualité de l'air alimentant l'appareil respiratoire à conduite d'air comprimé doit répondre aux exigences de EN 12021 : 1999. La concentration de contaminants ne doit pas dépasser la concentration maximum autorisée. Consultez les Réglementations Nationales pour vous guider.**

⚠ **Scott Health and Safety Limited recommande de tester régulièrement l'alimentation d'air pour vérifier sa conformité à ces spécifications.**

⚠ **Les filtres AFU-13 et AFU-25 sont conçus uniquement pour séparer l'eau, l'huile et les débris dans l'alimentation d'air. Les filtres AFU-13 et AFU-25 NE sépareront PAS le monoxyde de carbone (CO), le dioxyde de carbone (CO_2) ou d'autres gaz ou vapeurs toxiques dans l'alimentation d'air.**

⚠ **Vérifiez que l'appareil sélectionné est bien adapté aux tâches à effectuer et aux dangers que l'on peut rencontrer. Consultez les Réglementations Nationales pour vous guider. Des règles directrices se trouvent dans le document Health and Safety Executive (Directive Santé et Sécurité) : *HS-G(53) – Respiratory Protective Equipment, a Practical Guide for Users (Appareils respiratoires. Guide d'utilisation).***

⚠ **Vérifier que la pression et le débit d'alimentation d'air sont suffisants pour le nombre d'utilisateurs d'appareils branchés sur la même alimentation en air. Pour plus de détails, voir les *Sections 1.2* et *1.3.***

⚠ **Tous les appareils respiratoires et tous les équipements d'alimentation en air respirable doivent être testés régulièrement et entretenus conformément aux Réglementations Nationales. Au Royaume-Uni, les utilisateurs d'appareils doivent consulter *Health and Safety at Work Act (Loi sur la Santé et la Sécurité sur les lieux de travail) (1974), Pressure Systems and Transportable Gas Container Regulations (Règlementations sur les systèmes sous pression et les bouteilles de gaz transportable) (1989)* et la *Personal Protective Equipment Directive (Directive sur les Équipements individuels de protection) (1993).***

DÉNI DE RESPONSABILITÉ

Si l'on ne respecte pas ces instructions ou si l'on n'utilise pas correctement l'appareil, il peut en résulter des blessures graves ou mortelles, ou un endommagement de l'équipement, et ceci invalidera la garantie ou les réclamations au titre de l'assurance.

COPYRIGHT (DROIT DE REPRODUCTION)

Ce manuel ne doit pas être copié en totalité ou en partie et ne doit pas être utilisé pour des applications autres que celles prévues, sans l'autorisation écrite de **Scott Health and Safety Limited**.

1. INTRODUCTION

1.1 AIR RESPIRABLE

L'air respirable d'alimentation peut être naturel ou synthétique. Le *Tableau 1* donne la composition de l'air respirable.

Composant	Masse % (Air sec)	Volume % (Air sec)
Oxygène	23.14	20.948
Azote	75.52	78.08
Argon	1.29	0.93
Dioxyde de Carbone	0.05	0.031 4
Hydrogène	0.000 003	0.000 05
Néon	0.001 270	0.001 818
Hélium	0.000 037	0.000 524
Krypton	0.000 330	0.000 114
Xénon	0.000 039	0.000 009

Tableau 1 : Air Respirable

Il y a un risque accru d'incendie si la concentration d'oxygène est supérieure à la valeur indiquée ci-dessus.

Le point de rosée de l'air doit être suffisamment bas pour éviter le givre interne.

L'huile utilisée pour le compresseur doit être compatible avec les spécifications d'air respirable.

La concentration en huile minérale doit être suffisamment basse pour que l'air alimenté n'ait pas l'odeur d'huile. Le seuil d'odeur se situe dans la zone de 0,3 mg/m^3.

Scott Health and Safety Limited recommande de tester régulièrement la pureté et la qualité de l'air alimentant l'appareil respiratoire, conformément aux Règlementations nationales, et recommande de conserver un enregistrement des maintenances et inspections régulières.

On doit respecter les réglementations nationales.

1.2 PRESSION ET DÉBIT D'ALIMENTATION DE LA SOUPAPE D'INHALATION

La pression et le débit d'alimentation de la conduite d'air doivent répondre aux spécifications suivantes pour utilisation avec un appareil alimenté, par une soupape d'inhalation, en air provenant d'une seule source.

No. d'Utilisateurs d'appareils respiratoires	Pression d'alimentation (bar)	Débit d'Air (L/min.)
1	5.0 – 9.0	300
2 (1 Paire)	5.0 – 9.0	450
3	5.0 – 9.0	750
4 (2 Paires)	5.0 – 9.0	900

Tableau 2 : Pression et débit d'alimentation (bar) - Appareil alimenté par soupape d'inhalation

Généralement, chaque utilisateur supplémentaire nécessite en plus 150 litres par minute, et chaque paire supplémentaire d'utilisateurs nécessite 300 L/min pour un utilisateur et 450 L/min pour deux utilisateurs. Toutes les mesures doivent être faites à l'extrémité utilisateur de la conduite d'air.

1.3 PRESSION ET DÉBIT D'ALIMENTATION. DÉBIT CONSTANT

La pression et le débit d'alimentation de la conduite d'air doivent répondre aux spécifications suivantes pour utilisation avec un appareil à débit constant alimenté en air provenant d'une seule source.

No. d'Utilisateurs d'appareils respiratoires	Pression d'alimentation (bar)	Débit d'Air (L/min.)
1	5.0 – 9.0	300 – 500
2 (1 Paire)	5.0 – 9.0	600 – 1000
3	5.0 – 9.0	900 – 1500
4 (2 Paires)	5.0 – 9.0	1200 – 2000

Tableau 3 : Pression et débit d'alimentation - Appareil à débit constant

Pour chaque utilisateur supplémentaire, ajouter au moins entre 300 et 500 litres par minute. Toutes les mesures doivent être faites à l'extrémité utilisateur de la conduite d'air.

1.4 FORMATION DU PERSONNEL

Le personnel utilisant l'appareil respiratoire à conduite d'air comprimé doit avoir suivi une formation complète conformément à ces instructions et aux Réglementations nationales.

Ces instructions ne peuvent pas remplacer un cours de formation certifié conduit par des instructeurs parfaitement qualifiés en ce qui concerne l'utilisation correcte et sûre d'appareils respiratoires à conduite d'air comprimé **Sabre**.

Contactez **les Services de Formation et d'Assistance Technique** ou votre distributeur pour avoir des informations sur les cours de formation.

Services de Formation et d'Assistance Technique :

Scott Health and Safety Limited
Pimbo Road,
West Pimbo,
Skelmersdale,
Lancashire,
WN8 9RA,
England.

Tél : +44 (0) 1695 711711
Fax : +44 (0) 1695 711775

1.5 ENTRETIEN

Pour maintenir les performances optimales, les filtres **AFU-13** et **AFU-25** doivent être testés et entretenus régulièrement aux fréquences programmées par un personnel ayant suivi un cours de formation certifié et détenant un certificat valide pour l'entretien et les réparations des appareils respiratoires à conduite d'air comprimé **Sabre**.

Les instructions pour remplacer les éléments du filtre se trouvent dans ce manuel. Toutes les autres instructions d'entretien se trouvent dans le manuel d'entretien **Sabre**, dont les détenteurs enregistrés d'un certificat valide peuvent obtenir des copies.

Votre distributeur ou les **Services de Formation et d'Assistance Technique** pourront vous donner des informations détaillées sur les cours de formation ainsi que des devis pour des contrats d'entretien. Voir ci-dessus pour avoir des informations sur les personnes à contacter.

2. DESCRIPTION TECHNIQUE

Le filtre **Sabre AFU** est un filtre de conduite d'air permettant de séparer la poussière, l'eau et l'huile dans une alimentation en air respirable pour appareils respiratoires à conduite d'air comprimé.

Le filtre **Sabre AFU** est disponible en deux dimensions, en fonction du débit maximum requis :

- Le filtre **AFU-13** peut supporter un débit maximum de 13 litres par secondes (28 pieds cube par minute). Ce filtre ne permet d'alimenter qu'au maximum 3 utilisateurs utilisant un appareil alimenté par une soupape d'inhalation ou 2 utilisateurs avec un appareil à débit constant.
- Le filtre **AFU-25** a un débit maximum de 25 litres par secondes (53 pieds cube par minute). Il accepte au maximum 6 utilisateurs (3 paires) utilisant un appareil alimenté par une soupape d'inhalation ou 4 utilisateurs (2 paires) utilisant un appareil à débit constant.

Ces filtres peuvent être montés sur un support tubulaire en acier posé sur le sol ou dans un boitier pour montage mural.

Tous les filtres utilisent le même principe de filtration en trois étages.

Le *filtre AO* du premier étage est un filtre coalescent très efficace séparant les particules de poussière de dimensions supérieures à 1×10^{-6} mètres.

Le *filtre AA* du second étage est un filtre coalescent très efficace séparant les brouillards d'huile/aérosol d'eau et les particules de poussière de dimensions supérieures à $0{,}01 \times 10^{-6}$ mètres, la concentration maximum en huile restante étant égale à 0,01 mg/m^3.

Une soupape à vidange automatique est installée sur chaque boitier de filtre du premier et du second étage pour pouvoir évacuer en toute sécurité l'eau et les autres liquides.

Le *filtre AC* du troisième étage est un lit absorbant de charbon actif permettant de séparer les vapeurs d'huile et les odeurs. L'alimentation en air après cet étage contient au maximum une concentration d'huile de 0,003 mg/m^3 à une température de 21 °C.

La pression maximum d'entrée du filtre est 10 bars. Si la pression d'alimentation dépasse cette valeur, on devra installer un régulateur en ligne et une soupape de décompression (PRV) pour protéger le filtre **AFU** contre une pression excessive. Un manomètre à l'entrée indique clairement la pression d'alimentation.

Le raccord mâle 3/8" BSP à l'entrée du manomètre peut recevoir un flexible d'alimentation ou un raccord de conduite d'air à pression moyenne.

Les sorties sont des raccords femelles CEJN, dont deux se trouvent sur le filtre **AFU-13** et quatre sur le filtre **AFU-25**.

Les éléments de filtre sont dans des boitiers métalliques robustes montés sur un étrier central. Les boitiers peuvent être enlevés à la main pour pouvoir remplacer rapidement et facilement les éléments de filtre.

Le filtre de particules du premier étage comporte un indicateur qui vire du vert (sécurité) au rouge (alarme) lorsque l'élément du filtre doit être remplacé.

La fréquence recommandée de remplacement du filtre est indiquée ci-dessous :

Élément de filtre	Remplacement après
Premier étage - (Filtre AO)	Maximum 6000 heures d'utilisation **OU** Tous les 12 mois
Second étage - (Filtre AA)	Maximum 6000 heures d'utilisation **OU** Tous les 12 mois
Troisième étage - (Filtre AC)	Maximum 1000 heures d'utilisation **OU** Tous les 2 mois

Tableau 4 : Fréquence de remplacement d'élément du filtre

Nota :

Il peut être nécessaire de remplacer les éléments de filtre plus fréquemment si l'air alimentant la conduite est très contaminé.

3. PROCÉDURE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

3.1 VÉRIFIER LE COMPRESSEUR / ALIMENTATION

Inspecter l'entrée du compresseur pour vérifier qu'il n'y a pas d'obstruction et qu'aucune fumée, vapeur ou autre contaminant ne pénètre dans le raccord d'entrée.

Vérifier que le compresseur fonctionne correctement et qu'il ne chauffe pas trop.

ATTENTION DANGER :

- **Le filtre AFU NE SÉPARERA PAS les contaminants tels que le monoxyde de carbone (CO), le dioxyde de carbone (CO_2), ou d'autres gaz ou vapeurs d'oxyde.**
- **Si ces gaz/vapeurs ou d'autres gaz toxiques sont présents, on DOIT utiliser un purificateur d'air approprié.**
- **Si l'on utilise une bouteille d'air, vérifier que l'on dispose de suffisamment d'air pour les tâches prévues.**

3.2 AIR DE PURGE

Avant d'installer le filtre **AFU** sur une conduite, purger le flexible avec de l'air pour éliminer l'eau ou les débris qui ont pu être emprisonnés dans la conduite d'air.

3.3 VÉRIFIER LES FLEXIBLES

Vérifier que tous les flexibles sont d'un type agréé pour l'alimentation en air respirable et vérifier qu'ils sont propres et en bon état. Vérifier que tous les raccords de flexible peuvent se brancher et se débrancher correctement.

3.4 VÉRIFICATION DE L'APPAREIL

Inspecter le filtre **AFU** pour vérifiez que tous les composants sont propres et en bon état. Les composants endommagés doivent être remplacés immédiatement.

Inspecter l'appareil respiratoire et les équipements associés conformément aux instructions du fabricant en vérifiant que tous les composants sont propres et en bon état.

3.5 RACCORDEMENT DE L'ALIMENTATION

Raccorder l'alimentation en air respirable à l'entrée du filtre AFU et vérifier que l'écoulement est dans le sens correct (indiqué par une flèche sur les filtres). Vérifier que la pression d'entrée ne dépasse pas 10 bars.

ATTENTION :

- **Le filtre AFU DOIT être placé verticalement, sinon il ne fonctionnera pas correctement.**
- **Vérifier que le filtre AFU est positionné de manière à ne pas être endommagé, et à ne pas pencher ou se recourber.**
- **Vérifier que le flexible ne peut pas être pincé ou noué.**
- **Vérifier que l'indicateur sur le filtre du premier étage est vert (sécurité). Remplacer l'élément du filtre si l'indicateur est rouge (alarme).**
- **Écouter pour détecter le bruit émis par des fuites, et vérifier que les fixations des raccords de flexible et du filtre sont bien serrées. Corriger immédiatement les défauts.**

3.6 VÉRIFICATION DE LA PRESSION ET DU DÉBIT D'ALIMENTATION

Raccorder le flexible d'alimentation de l'appareil respiratoire à la sortie **AFU**. Vérifier que la pression et le débit d'alimentation à l'extrémité du flexible, à côté de l'utilisateur, sont conformes aux valeurs indiquées en *Sections 1.2* ou *1.3* de ce manuel (selon le cas).

Si la pression d'entrée **AFU** est suffisante, mais si la pression de sortie du flexible est trop basse, vérifier que les filtres n'ont pas besoin d'être remplacés. Remplacer les filtres si nécessaire.

Après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'équipement, exécuter les tâches requises.

ATTENTION-DANGER :

En cours d'utilisation, l'appareil à conduite d'air doit être constamment surveillé pour s'assurer qu'une alimentation en air suffisante est maintenue et pour alerter les utilisateurs en cas de dangers potentiels.

4. PROCÉDURE D'ARRÊT

4.1 ENLEVEMENT DE L'APPAREIL RESPIRATOIRE

Tous les utilisateurs doivent enlever leur appareil respiratoire en respectant les instructions du fabricant.

4.2 ISOLATION / PURGE DE L'ALIMENTATION

Isoler l'alimentation de la conduite d'air et annuler la pression dans la conduite à l'aide de la soupape de purge (si installée) ou en purgeant l'appareil respiratoire.

4.3 DÉBRANCHEMENT DES FLEXIBLES / ÉQUIPEMENT

Débrancher tous les flexibles de l'appareil. Enrouler tous les flexibles et raccorder les raccords d'extrémités de flexible pour pouvoir les ranger en sécurité.

4.4 NETTOYAGE, INSPECTION ET ESSAI DE L'ÉQUIPEMENT

Nettoyer et tester tous les équipements et les inspecter pour détecter l'usure ou les dommages conformément aux instructions du fabricant. Tous les défauts doivent être corrigés immédiatement.

4.5 ENREGISTREMENT DES DÉTAILS D'UTILISATION

On doit tenir à jour et conserver un dossier indiquant l'utilisation de l'appareil respiratoire à conduite d'air et des équipements associés.

Les informations enregistrées comprennent généralement :

1. Nom et adresse de l'employeur responsable de l'équipement.
2. Informations concernant l'équipement utilisé, notamment nom du fabricant, numéro de modèle ou marquage permettant de l'identifier clairement.
3. Date d'utilisation et durée pendant laquelle l'équipement a été utilisé.
4. Date d'inspection ainsi que nom, signature ou cachet d'authentification de l'inspecteur.
5. État de l'équipement et informations détaillées sur les réparations effectuées.

5. VÉRIFICATION DU FILTRE AFU

5.1 VERIFICATION DU REGARD

Inspecter les regards à la base du boitier pour vérifier qu'il n'y a pas de liquide ou de poussière emmagasinés. La présence de liquide ou de poussière indique un mauvais fonctionnement de la soupape de vidange automatique. Dans ce cas, le filtre **AFU** doit être retourné pour réparation. Déposer et nettoyer les boitiers en respectant les instructions indiquées au verso si de la poussière ou des liquides ont été emprisonnés.

5.2 VÉRIFICATION DES PURGEURS

Appuyer sur le petit plongeur métallique sur la face inférieure du boitier et vérifier qu'il fonctionne correctement (on doit sentir une légère résistance à cause de la pression du ressort). Si la soupape de purge est grippée, le filtre **AFU** doit être renvoyé pour réparation. Un suintement de liquide provenant de la soupape de purge indique un mauvais fonctionnement de la soupape de vidange automatique. Dans ce cas, le filtre **AFU** doit être retourné pour réparation.

5.3 VÉRIFICATION DU BOITIER

Inspecter le boitier pour détecter des signes d'abrasion, de corrosion ou de dommage. Si l'on découvre un défaut, le filtre doit être mis hors service, et le défaut doit être corrigé conformément au Manuel d'Entretien.

5.4 VERIFICATION DU MANOMETRE

Inspecter le manomètre d'entrée pour vérifier qu'il est en bon état et qu'il fonctionne correctement.

ATTENTION DANGER :

Si le manomètre ne fonctionne pas, l'opération de démontage du filtre, alors qu'il est encore sous pression, peut être dangereuse.

6. MAINTENANCE SYSTÉMATIQUE

6.1 REMPLACEMENT DES FILTRES DU PREMIER ETAGE (AO) ET DU SECOND ETAGE (AA)

ATTENTION :

NE PAS utiliser de solvant pour nettoyer les composants de l'équipement.

Nota :

- Les nombres entre parenthèses, par exemple (1), renvoient aux numéros de pièces sur la liste des rechange en *Section 7* de ce manuel.
- Pour des informations sur les numéros de pièces (Références), voir la *Section 7* de ce manuel.

Les éléments du filtre du premier et du second étage fonctionneront sans limite de temps lorsqu'on sépare uniquement des liquides dans l'alimentation en air. Cependant, l'accumulation de contaminants solides emprisonnés conduira à une perte de charge importante à travers l'élément du filtre, ce qui fera virer au rouge (alarme) l'indicateur.

On recommande de remplacer les éléments de filtre après au maximum 6000 heures d'utilisation ou tous les 12 mois, selon ce qui se produit le plus tôt.

1. Isoler le filtre **AFU** de l'alimentation en air comprimé.

2. Appuyer sur la soupape de purge en bas du boitier pour dépressuriser.

3. Dévisser le boitier inférieur de l'étrier en le tournant dans le sens antihoraire (un sifflet d'avertissement retentira si le boitier n'est pas complètement dépressurisé). Dans ce cas, resserrer le boitier et répéter l'opération 2 ci-dessus avant de recommencer.

4. Dévisser l'élément de filtre (1) ou (2) et le mettre au rebut. Installer l'élément de rechange, en installant aussi un joint torique de rechange. Vérifier que les filtres sont installés dans la position correcte, c'est-à-dire : Le *filtre AO* (1) à gauche (comme sur la figure) et le *filtre AA* (2) à droite.

5. Installer un joint torique neuf sur le boitier du filtre. Lubrifier le joint torique avec de la graisse silicone si nécessaire.

6. Inspecter l'intérieur des boitiers de filtre et vérifier qu'ils sont propres et en bon état. Nettoyer le boitier en utilisant de l'eau chaude et une solution de détergent. Le regard sur le côté du boitier indique si la soupape de vidange automatique fonctionne correctement. Si de la poussière ou du liquide est présent, vérifier le bon fonctionnement de la soupape. En cas de mauvais fonctionnement de la soupape de vidange automatique, on doit renvoyer le filtre **AFU** pour réparation.

7. Après avoir vérifié le bon fonctionnement du filtre, réinstaller le boitier sur l'étrier en le faisant tourner dans le sens horaire pour bien le fixer. Serrer les fixations uniquement à la main. NE serrez PAS de manière excessive.

8. Raccorder le filtre à une conduite d'air appropriée et mettre sous pression pour détecter les fuites.

9. Après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'équipement, il peut être remis en service.

6.2 REMPLACEMENT DU FILTRE DU TROISIÈME ÉTAGE (AC)

ATTENTION :

NE PAS utiliser de solvant pour nettoyer les composants de l'équipement.

Nota :

- Les nombres entre parenthèses, par exemple (3), renvoient aux numéros de pièces (Références) sur la liste des rechanges en *Section 7* de ce manuel.
- Pour des informations sur les numéros de pièces (Références), voir la *Section 7* de ce manuel.

L'élément du filtre du troisième étage doit être remplacé après au maximum 1000 heures d'utilisation ou tous les 2 mois, selon ce qui se produit le plus tôt. La perte de charge dans le filtre ne doit pas augmenter pendant ce temps, mais l'odeur d'huile dans l'air sera sentie de plus en plus.

1. Isoler le filtre **AFU** de l'alimentation en air comprimé.

2. Appuyer sur la soupape de purge en bas du boitier pour dépressuriser.

3. Dévisser le boitier supérieur de l'étrier en le tournant dans le sens antihoraire (un sifflet d'avertissement retentira si le boitier n'est pas complètement dépressurisé). Dans ce cas, resserrer le boitier et répéter l'opération 2 ci-dessus avant de recommencer.

4. Enlever l'élément de filtre (3) et le mettre au rebut. Installer l'élément de rechange, en installant aussi un joint torique de rechange.

5. Installer le joint torique neuf sur le boitier du filtre et le lubrifier avec de la graisse silicone si nécessaire.

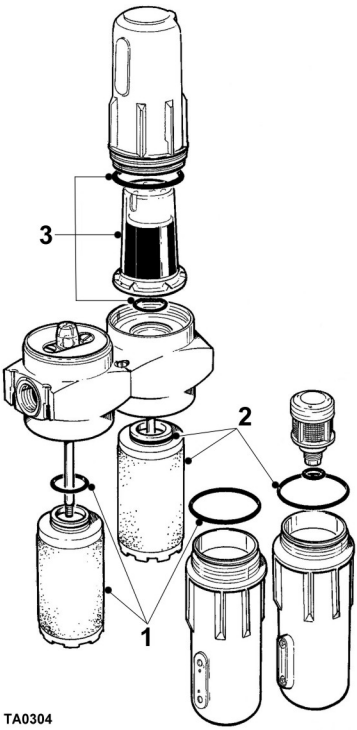
6. Inspecter l'intérieur du boitier du filtre et vérifier qu'il est propre et en bon état. Nettoyer le boitier en utilisant de l'eau chaude et une solution de détergent. Tout type d'endommagement ou de corrosion doit être réparé immédiatement.

7. Après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'équipement, réinstaller le boitier sur l'étrier en le faisant tourner dans le sens horaire pour bien le fixer. Serrer les fixations uniquement à la main. NE PAS serrer de manière excessive.

8. Raccorder le filtre à une conduite d'air appropriée et mettre sous pression pour détecter les fuites.

9. Après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'équipement, il peut être remis en service.

7. PIECES DE RECHANGE



7.1 AFU-13

Elém. No.	Numéro d'article	Description
1	1022103	Élément de filtre du premier étage (AO) avec joints toriques
2	1022105	Élément de filtre du second étage (AA) avec joints toriques
3	1022107	Élément de filtre du troisième étage (AC) avec joints toriques
Nota : Pour tous les autres détails sur les composants, voir le Manuel d'Entretien.		

7.2 AFU-25

Elém. No.	Numéro d'article	Description
1	1022113	Élément de filtre du premier étage (AO) avec joints toriques
2	1022115	Élément de filtre du second étage (AA) avec joints toriques
3	1022109	Élément de filtre du troisième étage (AC) avec joints toriques
Nota : Pour tous les autres détails sur les composants, voir le Manuel d'Entretien.		

Sabre Breathing Apparatus

Scott Health and Safety Limited
Pimbo Road, West Pimbo,
Skelmersdale, Lancashire,
WN8 9RA, England.

Tel: +44 (0) 1695 711711
Fax: +44 (0) 1695 711775